

Функциональное описание производства в магазине

Оглавление

Общесистемное описание	1
Назначение блока.....	1
Место блока в общей системе	1
Перечень функций блока.....	1
Терминология	2
Основные принципы работы блока.....	2
Производство:.....	2
Разруб:.....	3
Функциональное описание блока.....	4
План производства	4
Накладная-требование	5
Выпуск готовой продукции.....	5
Разруб	6
Требования к программной реализации	6

Общесистемное описание

Назначение блока

Обеспечивает производство в магазине, посредством создания плана производства, создания на основе плана производства накладной-требования и выпуска готовой продукции, создание пар накладных (приход и расход) по накладной-требованию и выпуску готовой продукции. Создание простого и сложного (по шаблону) разруба

Место блока в общей системе

Входит в состав модуля магазина

Перечень функций блока

- Создание плана производства
- Создание на основе плана производства накладной-требования
- Создание на основе накладной-требования пары накладных (приход и расход)
- Создание на основе плана производства выпуска готовой продукции
- Создание на основе выпуска готовой продукции пары накладных (приход и расход)

- На основе одного плана производства можно создавать несколько накладных-требований и выпусков готовой продукции
- Также, создание простого разруба
- Создание сложного разруба, производимого по шаблону

Терминология

Производство – создание из нескольких ингредиентов одного готового продукта.

План производства – форма ввода планируемого количества готовой продукции.

Накладная-требование – форма ввода товаров, из которых будет изготавливаться готовая продукция.

Выпуск готовой продукции – форма ввода изготовленной готовой продукции.

Ингредиент – обобщенный товар для изготовления продукции. Например: ингредиент соль может получиться из товара соль елисейская, либо из товара соль каменная.

Готовый продукт – продукт, выпускаемый производством.

Рецепт – состав готовой продукции из ингредиентов.

Полуфабрикат – готовая продукция, которая используется в качестве ингредиента в рецептах.

Заборный лист – печатная форма, план забора товаров из торгового зала.

Лист калькуляции – печатная форма, лист калькуляции готовой продукции.

Разруб – преобразование исходного товара в несколько результирующих.

Простой разруб – разруб товара, при котором не учитывается шаблон разруба (указывается количество разрубленного товара, разрубаемый товар рассчитывается простым суммированием).

Сложный разруб – разруб товара строго по шаблону (указывается количество разрубаемого товара, количество разрубленного товара рассчитывается относительно шаблона)

Ценность – коэффициент стоимости, учитываемый в сложном разрубе, рассчитывается как произведение ценности на стоимость исходного товара, присваивается получившемуся товару.

Основные принципы работы блока

Есть два основных направления производства:

- 1) Производство – создание из нескольких ингредиентов одного готового продукта.
Создание готового продукта делается в несколько этапов:
 1. Товары преобразуется в ингредиенты.
 2. Из ингредиентов получаем готовый продукт.
- 2) Разруб – преобразование исходного товара в несколько результирующих.

Производство:

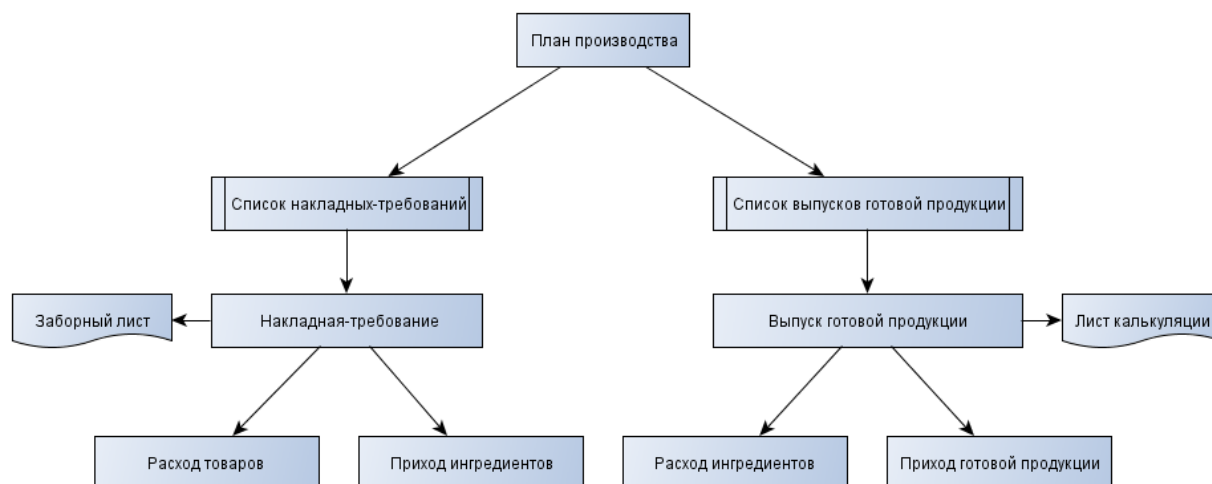
Порядок действий при производстве:

- 1) Создается план производства с прогнозируемым количеством продукции.
- 2) При заборе товаров из торгового зала, для преобразования в ингредиенты, создается накладная-требование на основе созданного плана производства, в которой указывается, какие товары были перемещены в производство.
- 3) Создается пара накладных, расход товаров из торгового зала и постановка ингредиентов в производство.
- 4) После изготовления продукции, создается выпуск готовой продукции на основе плана производства, где указывается, сколько продукции было произведено.

- 5) Создается пара накладных, расход ингредиентов в производстве и постановка готовой продукции на учет.

На один план производства можно создать несколько накладных-требований, по мере забора ингредиентов из торгового зала, и несколько выпусков готовой продукции, по мере изготовления. При соответствующих настройках (см. функциональное описание «Управление мастер-данными»), парами накладных можно управлять только из соответствующей накладной-требования, выпуска готовой продукции.

Схема зависимостей документов производства:



Разруб:

Есть два вида разруба:

- 1) Простой разруб, указывается количество получившегося товара, количество разрубаемого товара считается простым суммированием разрубленного товара. При этом себестоимость получившегося товара берется как себестоимость исходного товара.
- 2) Сложный разруб, указывается количество разрубаемого товара, количество разрубленного товара считается относительно коэффициентов, заданных в шаблоне разруба. Коэффициент задается относительно 100кг исходного товара. Пример шаблона туши:
 1. вырезка – количество на 100кг = 30
 2. кости – количество на 100кг = 10
 3. грудинка – количество на 100кг = 20
 4. шейка – количество на 100кг = 10
 5. окорок – количество на 100кг = 30

Таким образом, сумма всех коэффициентов разруба должна в итоге быть равной 100.

Себестоимость считается относительно ценности.

Между простым и сложным разрубом больше нет никаких отличий.

На основе разруба создается пара накладных – расход исходного товара, приход получившегося товара.

Функциональное описание блока

План производства

План производства включает в себя: продукты производства, справочник рецептур, состав рецепта. Продукты производства – планируемый выпуск готовой продукции, Справочник рецептур – список возможных рецептов, включая альтернативные. В справочнике рецептур могут указываться альтернативные рецепты, при этом выпускной продукт будет одинаковым, как и при указании основного рецепта, но состав рецепта может быть разным. В плане производства добавляются продукты производства из справочника рецептур. Готовую продукцию можно вводить и при помощи сканера штрих-кода, при обратном производстве. По каждому плану производства можно создавать несколько накладных-требований, а также выпусков готовой продукции, по мере необходимости.

Справочник рецептур:

- Код продукта производства.
- Наименование продукта производства.
- Группа, подгруппа продукта.
- Наименование рецепта (основной, альтернативный, дополнительный, и пр.).
- Приоритет рецепта, задается в центральном офисе, в магазине возможна корректировка.
- Единица измерения.
- Признак полуфабриката. Полуфабрикат – продукт производства, который можно вставлять в рецептуры в качестве ингредиента.

План производства:

- Код продукта производства.
- Наименование продукта производства.
- Наименование рецепта (основной, альтернативный, дополнительный, и пр.).
- Единица измерения.
- Планируемое количество.

Состав рецепта:

- Шапка рецепта
 - Код продукта производства.
 - Наименование продукта производства.
 - Единица измерения.
 - Наименование рецепта.
- Ингредиенты
 - Код ингредиента.
 - Наименование ингредиента.
 - Единица измерения.
 - Количество ингредиента в продукте.

Все используемые рецепты плана производства копируются, при сохранении. Это делается для того, чтобы защитить рецепты плана производства, от изменений. При приеме данных из центрального офиса, используемые рецепты в плане производства могут измениться таким образом, что нарушится состав еще недоделанного производства.

Накладная-требование

Накладная-требование состоит из списка ингредиентов, и списка соответствующих ингредиентам товаров подбора. Пример: ингредиент «Горошек» может получиться из товаров «Горошек дядя Ваня», «Горошек Бондюэль», «Горошек анкл Бенс». Чтобы исключить многозначность ингредиентов, необходимо указать, из какого именно товара получился тот или иной ингредиент. Поэтому все производство основано на изготовлении продукции из ингредиентов. Для преобразования товаров в ингредиенты существует накладная-требование.

Список ингредиентов:

- Код ингредиента.
- Наименование ингредиента.
- Единица измерения.
- Количество, которое будет преобразовано.
- Количество в плане производства.
- Остаток ингредиента в системе.

Список товаров подбора:

- Код ингредиента.
- Код товара подбора.
- Наименование товара подбора.
- Единица измерения.
- Коэффициент конвертации, с каким будет преобразован товар в ингредиент.
- Количество товара, которое необходимо преобразовать в ингредиент.
- Остаток товара в системе.

В накладной требовании вводится существующий товар, который мы хотим превратить в ингредиент. По итогам ввода создаются две накладные, расход реального товара и приход ингредиентов. При определенных настройках накладные прихода и расхода управляются только из накладной-требования. То есть, создать и удалить эти накладные можно только из накладной-требования. При этом отменить проведение таких накладных вручную нельзя.

Выпуск готовой продукции

В выпуске готовой продукции указывается количество получившегося товара. По итогам ввода создаются две накладные, расход ингредиентов и приход готовой продукции. При определенных настройках накладные прихода и расхода управляются только из выпуска готовой. То есть, создать и удалить эти накладные можно только из выпуска готовой продукции. При этом отменить проведение таких накладных вручную нельзя.

Список продукции:

- Код готовой продукции.
- Наименование.
- Единица измерения.
- Количество выпускаемой продукции.
- Количество в плане производства.

Разруб

В зависимости от того, сложный это разруб или простой, вводится количество исходного товара или количество получаемого товара. При простом разрубе вводится количество получаемого товара, а при сложном вводится количество исходного товара. При этом в сложном разрубе учитывается коэффициент – количество товара на 100кг. В зависимости от этого коэффициента, получаем количество разрубленного товара. Цена полученного товара сложного разруба в приходной накладной считается с использованием ценности по формуле: [цена товара] = [цена исходного товара] * [ценность]. По итогам разруба создается две накладных, расход исходного товара и приход получаемого товара.

Ввод данных для разруба осуществляется в два этапа:

1. Вводится дата разруба, место хранения, разрубаемый товар.
2. Вводится количество разрубаемого (для сложного шаблона разруба) или получившегося (для простого шаблона разруба) товара.

Список полей разруба:

- 1) Шапка разруба:
 - Код разрубаемого товара.
 - Наименование разрубаемого товара.
 - Единица измерения.
 - Дата разруба.
 - Количество разрубаемого товара.
- 2) Получаемый товар:
 - Код получаемого товара.
 - Наименование получаемого товара.
 - Единица измерения.
 - Количество получаемого товара на 100 кг.
 - Ценность – коэффициент определения цены получаемого товара.
 - Количество получаемого товара.

Требования к программной реализации

Производство должно удовлетворять следующим требованиям:

- Быть реализованной в технологии клиент-сервер, позволяя одновременную работу с системой многих пользователей.
- Серверная часть системы управления спецификациями должна быть выполнена в составе базы данных rrRunFront на Microsoft SQL-server 2005
- Клиентская часть системы управления спецификациями должна быть выполнена в составе модуля RunStore 2010